

# 50 & 60SHT-S

L'inverter trifase perfetto per il grande commercio sistemi commerciali e a terra, così come per il ripotenziamento degli inverter centrali



Fusibili di stringa integrati  
con 3 corde in parallelo



WLAN Installazione rapida  
via MaxLink App



Ampia gamma di tensione d'ingresso  
Pianificazione del sistema variabile



Portale di monitoraggio  
e hotline di servizio



Adatto per uso esterno  
Protezione contro polvere e getti d'acqua



Dimensioni compatte  
Peso ridotto

## Dati tecnici

	50SHT-S <sup>2</sup>	60SHT-S <sup>2</sup>
<b>Variabili di ingresso</b>		
Gamma di tensione MPPT	200 V ... 960 V	
Gamma di tensione MPPT a potenza nominale	540 V ... 800 V	
Tensione DC massima	1.000 V	
Tensione minima DC all'avvio	250 V	
Tensione DC minima allo spegnimento	200 V	
Corrente massima DC	130 A (2 x 65 A)	156 A (2 x 78 A)
Massima corrente di cortocircuito DC	140 A	168 A
Numero di inseguitori MPP	1	
Potenza massima del FV	75.000 W	90.000 W
Numero di connessioni di stringa	2	
Tipo di connessione	Terminale di connessione 4 x 70 mm <sup>2</sup>	
<b>Variabili di uscita</b>		
Potenza nominale	50.000 W	60.000 W
Potenza massima apparente	55.000 VA	66.000 VA
Corrente massima AC	3* 83 A	3* 92 A
Tensione nominale di rete	400 V (3 L + N + PE)	
Gamma di tensione di rete <sup>1</sup>	277 V ... 520 V	
Frequenza di rete <sup>1</sup>	50 Hz / 60 Hz	
Gamma della frequenza di rete	45 Hz ... 55 Hz / 55 Hz ... 65 Hz	
Fattore di potenza cos (φ)	Regolabile da 0,8 sovraeccitato - 0,8 sottoeccitato	
Fattore di distorsione alla potenza nominale	< 3 %	
Consumo di energia di notte	< 1 W	
Tipo di connessione	Morsetti a vite	
<b>Efficienza</b>		
Massima efficienza	98,2 %	
Efficienza europea	98,0 %	
<b>Condizioni ambientali</b>		
Classe di protezione	IP65	
Temperatura ambiente	- 25 °C ... + 60 °C	
Umidità relativa	0 % ... 100 % (senza condensa)	
Raffreddamento	Con ventilatore	
Massima altitudine operativa sul livello del mare	4.000 m (> 2.000 m derating)	
Emissione di rumore	< 65 dB(A) @ 1 m	
<b>Attrezzatura</b>		
Visualizza	App tramite una connessione WLAN + LED	
Topologia dell'inverter	Senza trasformatore	
Sezionatore DC	Integrato	
Protezione contro l'inversione di polarità DC	Integrato	
Unità di monitoraggio della corrente residua (RCMU)	Integrato	
Interfaccia con la protezione di rete	Integrato	
Classe di protezione (secondo IEC 62109-1)	I	
Categoria di sovratensione (secondo IEC 62109-1)	AC: III / DC: II	
Scaricatore di sovratensione AC/DC	Tipo 2 / -	
<b>Standard &amp; linee guida</b>		
EMC	EN61000-6-2, EN61000-6-4	
Collegamento alla rete	EN50549-1, EN50549-2, VDE-AR-N 4110, VDE-AR-N 4105, IEC61727, IEC62116, VDE 0126-1-1, CEI 0-21	
Sicurezza del dispositivo	IEC62109-1, IEC62109-2	
<b>Interfacce</b>		
Comunicazione dei dati	WiFi, RS485	
<b>Peso &amp; dimensioni</b>		
Peso	81 kg	83 kg
Dimensioni (L x A x P)	855 mm x 710 mm x 285 mm	
<b>Garanzia</b>		
Garanzia standard	5 anni / opzionalmente 10 anni	



Il sistema di gestione della qualità della SOLARMAX GmbH è certificato secondo la norma ISO 9001. Il sistema di gestione ambientale è certificato secondo la norma ISO 14001.

1) Tensione di uscita e la frequenza può variare a seconda di ambiente rurale e il codice della griglia varia.

2) Limitato 50SHT, La restrizione deve essere da eseguire da parte dell'installatore.

Tutti i diritti, le modifiche ed errori riservati.

SCARICA ORA L'APP e iniziare direttamente!



Until  
**10 YEARS**  
Warranty