

50 & 60SHT

L'inverter trifase perfetto per il grande commercio
sistemi commerciali e a terra



Fusibili di stringa integrati
con 3 corde in parallelo



WLAN Installazione rapida
via MaxLink App



Ampia gamma di tensione d'ingresso
Pianificazione del sistema variabile



Portale di monitoraggio
e hotline di servizio



Adatto per uso esterno
Protezione contro polvere e getti d'acqua



Dimensioni compatte
Peso ridotto

Dati tecnici

	50SHT	60SHT
Variabili di ingresso		
Gamma di tensione MPPT	200 V ... 960 V	
Gamma di tensione MPPT a potenza nominale	540 V ... 800 V	
Tensione DC massima	1.000 V	
Tensione minima DC all'avvio	250 V	
Tensione DC minima allo spegnimento	200 V	
Corrente massima DC	130 A (39 A / 39 A / 26 A / 26 A)	156 A (39 A ciascuno)
Corrente DC massima per stringa	11 A	
Massima corrente di cortocircuito DC	140 A (42 A / 42 A / 28 A / 28 A)	168 A (42 A ciascuno)
Numero di inseguitori MPP	4	
Potenza massima del FV per MPPT	MPPT 1 & 2: 22.500 W / MPPT 3 & 4: 15.000 W	MPPT 1 & 4: 22.500 W
Numero di connessioni di stringa	10 (3/3/2/2)	12 (3/3/3/3)
Tipo di connessione DC	Amphenol H4 (type MC4)	
Variabili di uscita		
Potenza nominale	50.000 W	60.000 W
Potenza massima (PF = 1)	55.000 W	66.000 W
Potenza massima apparente	55.000 VA	66.000 VA
Corrente massima AC	3* 83 A	3* 92 A
Tensione nominale di rete	400 V (3 L + N + PE)	
Gamma di tensione di rete ¹	277 V ... 520 V	
Frequenza di rete ¹	50 Hz / 60 Hz	
Gamma della frequenza di rete	45 Hz ... 55 Hz / 55 Hz ... 65 Hz	
Fattore di potenza cos (φ)	Regolabile da 0,8 sovraeccitato - 0,8 sottoeccitato	
Fattore di distorsione alla potenza nominale	< 3 %	
Consumo di energia di notte	< 1 W	
Tipo di connessione	Morsetti a vite	
Efficienza		
Massima efficienza	98,3 %	
Efficienza europea	98,0 %	
Condizioni ambientali		
Classe di protezione	IP65	
Temperatura ambiente	- 25 °C ... + 60 °C	
Umidità relativa	0 % ... 100 % (senza condensa)	
Raffreddamento	Con ventilatore	
Massima altitudine operativa sul livello del mare	4.000 m (> 2.000 m derating)	
Emissione di rumore	< 65 dB(A) @ 1 m	
Attrezzatura		
Visualizza	App tramite una connessione WLAN + LED	
Topologia dell'inverter	Senza trasformatore	
Sezionatore DC	Integrato	
Protezione contro l'inversione di polarità DC	Integrato	
Unità di monitoraggio della corrente residua (RCMU)	Integrato	
Interfaccia con la protezione di rete	Integrato	
Classe di protezione (secondo IEC 62109-1)	I	
Categoria di sovratensione (secondo IEC 62109-1)	AC: III / DC: II	
Scaricatore di sovratensione AC/DC	Tipo 2 / Tipo 1 + 2	
Standard & linee guida		
EMC	EN61000-6-2, EN61000-6-4	
Collegamento alla rete	EN50549-1, EN50549-2, VDE-AR-N 4110, VDE-AR-N 4105, IEC61727, IEC62116, VDE 0126-1-1, CEI 0-21	
Sicurezza del dispositivo	IEC62109-1, IEC62109-2	
Interfacce		
Comunicazione dei dati	WiFi, RS485	
Peso & dimensioni		
Peso	83 kg	
Dimensioni (L x A x P)	855 mm x 710 mm x 285 mm	
Garanzia		
Garanzia standard	5 anni / opzionalmente 10 anni	



Il sistema di gestione della qualità della SOLARMAX GmbH è certificato secondo la norma ISO 9001. Il sistema di gestione ambientale è certificato secondo la norma ISO 14001.

1) Tensione di uscita e la frequenza può variare a seconda di ambiente rurale e il codice della griglia varia.

Tutti i diritti, le modifiche ed errori riservati.

SCARICA ORA L'APP e iniziare direttamente!

